


| Leistungserklärung | | |
|---|---|---|
| Zuordnung der Auftragsnummer erfolgt auf der CE-Kennzeichnung und auf den internen Auftragsdokumenten | | |
| Tragende Stahlbauteile oder tragende Stahlkonstruktion nach Bauteilspezifikationen, Ausführungsklasse EXC3 nach EN 1090-2 / EN 1993-1-1 bis S355 Die tragenden Bauteile können entweder direkt verwendet oder in Stahltragwerke oder Verbundtragwerke aus Stahl und Beton bzw. Holz eingebaut werden. Die Bauteile können aus warmgewalzten, kaltgeformten und/oder mittels anderer Technologien hergestellten Konstruktionsmaterialien gefertigt sein. Sie können ungeschützt, durch Beschichtung bzw. durch eine andere Oberflächenbehandlung korrosionsgeschützt sein. | | |
| Seyfried Metallbau GmbH Paul-Gerhardt-Straße 3 75365 - Calw | | |
| System 2+ | | |
| EN 1090-1:2009 + A1:2011 | | |
| Kennnummer der notifizierten Stelle: 2887 | | |
| Der Hersteller bestätigt auf Grundlage des Zertifikates über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2887-CPR-0115 folgende Leistungsmerkmale in Bezug auf die zugeordnete Bauteilspezifikation: | | |
| Leistungsmerkmal | Erklärte Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
| Grundlegende geometrische Toleranzen | EN 1090-2, ISO 13920 - C für Längen- und Winkelmaße, G für Geradheit, Ebenheit und Parallelität | EN 1090-1:2009 + A1:2011 |
| Schweißeignung | Stahl mind. S235JR nach EN 10025-2 bis -6 | |
| Bruchzähigkeit | mind. 27J bei 20°C | |
| Brandverhalten | Klasse A1 nach EN 13501-1 | |
| Freisetzung von Cadmium | NPD | |
| Freisetzung von radioaktiver Strahlung | NPD | |
| Dauerhaftigkeit | Oberflächenvorbereitung nach EN 1090-2 entsprechend der Bauteilspezifikation | |
| Bemessung | NDP | |
| Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit | NPD | |
| Ermüdungsfestigkeit | NPD | |
| Herstellung | Nach EN 1090-2 und entsprechend der Bauteilspezifikation EXC3 | |
| Die Leistungsmerkmale des vorstehenden Produkts entsprechen den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. | | |
| Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: | | |
| Name: H. Seyfried (vWPK) | Ort, Datum: Calw, 13.01.2022 | Unterschrift:  |